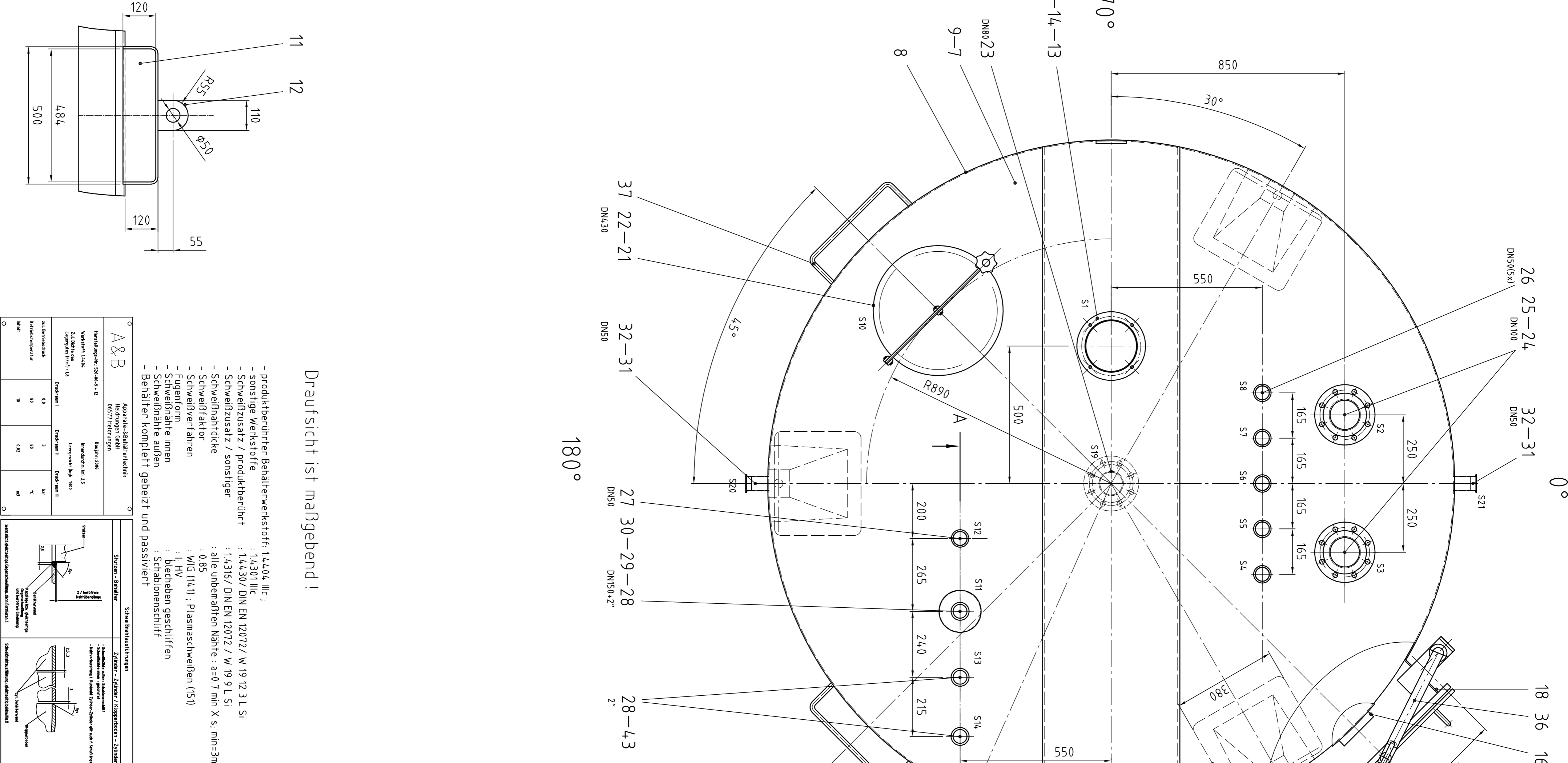
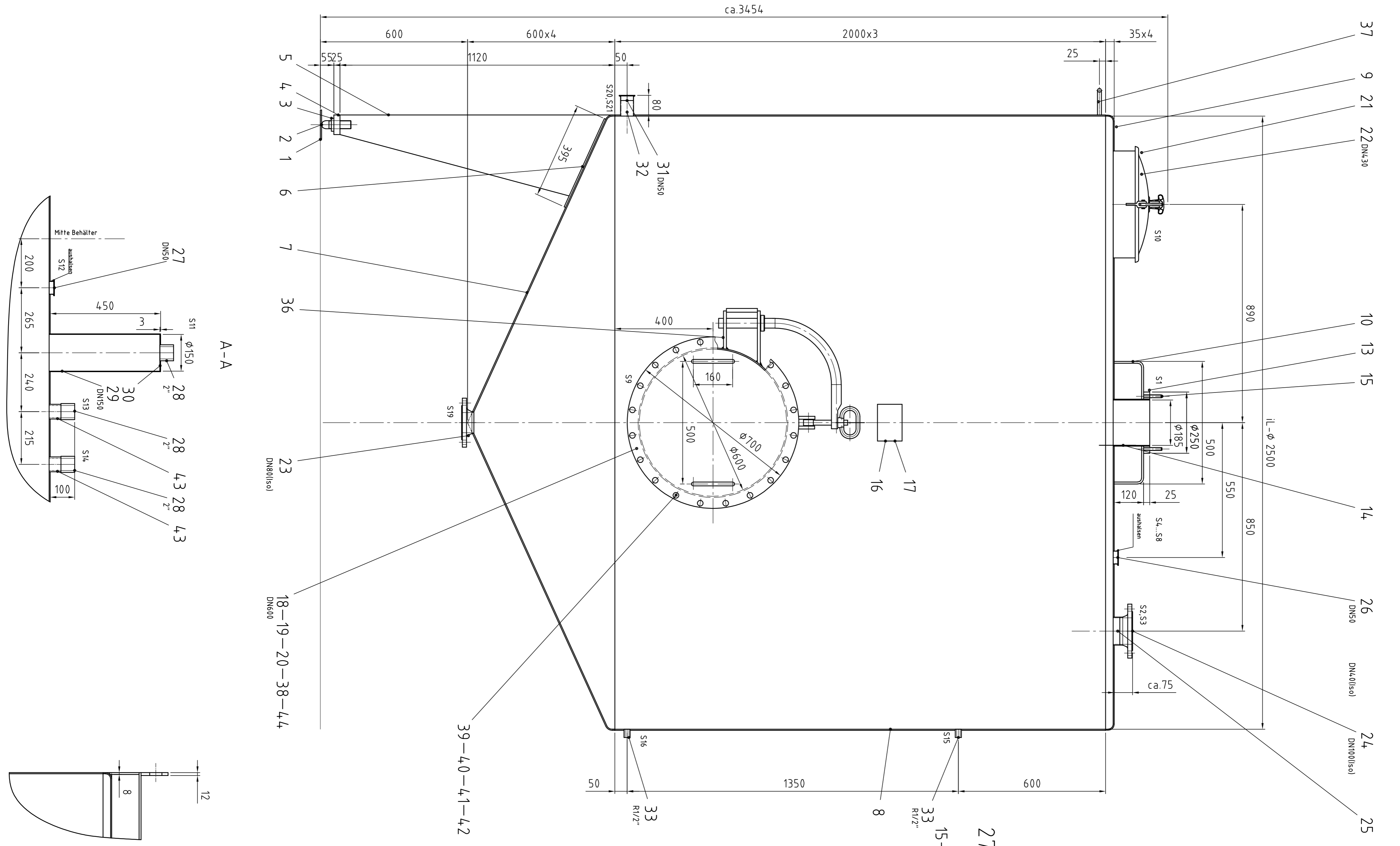


RW-Flansch
Pos.13



Pos.	Anz.	Beschreibung	Abgängerbezeichnung	DN	Reihe	Material	MAZ	Name
44	1	Dichtung $\phi 700/600$		DN EN 1127 (ISO)/DN 11457		EPDM		S9 LK- $\phi 660(2x\phi 22)$
43	2	Rohr $\phi 60,3 \times 2 \times 50$		DN 128 - A20		S19 StL		
42	20	Federling		DN 125 - A 21				
41	40	Scheibe		DN 934 - M20				
40	20	Schraubschrauber		DN 933 - M20 x 75				
39	2	Rund 12x360		DN 1014		14301		Handgriff biegen
38	2	Rund 16x600		AAB Standard/DIN 1014		14301		Leiterbügel
36	1	Schwenkrichtung		AAB Standard/DIN EN 10028-7		14301		kegelstift
35	2	Muffe 1/2"		DN 2368		14404		S19 StB-Helstutzen
34	2	Rohr $\phi 53 \times 1,57(10)DN50$		DN 11850 / DN 11457		14404		Verstärkung anpassen
32	2	TC DN 50		DN 32616 / DN 11440		14404		Verstärkung
31	2	TC DN 50		DN 11850 / DN 11457		14404		Verstärkung
29	1	Rohr $\phi 154,2 \times 4,5(10)DN150$		DN 2986 / DN 11440		14404		S11
28	3	Muffe 2"		DN 32616 / DN 11440		14404		S17 Reserve
27	1	TC DN 50		DN 32616 / DN 11440		14404		S17 Reserve
26	5	TC DN 50		DN EN 1127 (ISO)/DN 11457		14404		S23 S3 Flutflur anpassen
25	2	Rohr $\phi 114,3 \times 2,66(10)DN100$		DN EN 2633 / DN EN 10028-7		14404		S23 S3 Flutflur anpassen
24	2	V-Flansch DN100 (4x11,3)		DN 2633 / DN EN 10028-7		14404		S23 S3 Flutflur anpassen
23	1	V-Flansch DN80 (4x8,9)		DN 2633 / DN EN 10028-7		14404		S19 Flange Ausbau
22	1	Dichtung DN 430		Fa. Alfa Laval		EPDM		S10
20	1	Dom LK/D 430 drucklos		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14404		S9 Mannloch Deckel
19	1	Bl. IZx $\phi 700/610$		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14404		S9 Mannloch Flansch
18	1	Bl. IZx $\phi 700/610$		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14404		S9 Mannloch Ring wälzen
17	1	Typenschild		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		
16	1	Typenschild		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		Fa. A&B
15	4	Gewindestutzen M12x75		DN 975		A2		S1 RW-Flansch
14	1	Bl. 3x 110x 591		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14404		S1 wälzen anpassen
13	1	Bl. 25x $\phi 250/193/LK215$		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		S1 RW-Flansch k&M12
12	2	Kranöse		AAB Standard/DIN EN 10028-7		14301		
11	2	Bl. 8x 120x 484		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		Verstärkung anpassen
10	1	Bl. 4x $\phi 250$		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		Rührwerkstützen
9	1	Bl. 4x $\phi 250$		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14404		Zylinder
8	1	Bl. 3x 2000x 1863		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14404		Kegelbo. DN -2500 H&600
7	1	Bl. 4x $\phi 2790$		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		Fuß
6	3	Bl. 5x 395x 380		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		Fuß
5	3	Bl. 4		DN EN 10029 A / DN EN 10028-7		14301		Fuß
4	3	Flangeplate 1"		AAB Standard/DIN EN 10028-7		14301		
3	3	Konformulter		AAB Standard/DIN EN 10028-7		14301		
2	3	Kalotte 1"		AAB Standard/DIN EN 10028-7		14301		
1	3	Boodeplatte 1"		AAB Standard/DIN EN 10028-7		14301		

Draufsicht ist maßgebend!

- produktberichtiger Behälterwerkstoff: 14404, III-C;
 - erosions Werkstoffe: 14301 III-C;
 - Schweißzusatz / produktbericht: 14430 / DIN EN 12072 / W 19 12 3 L SI
 - Schweißzusatz / sonstiger: 14316 / DIN EN 12072 / W 19 9 L SI
 - Schweißnahtdicke: alle umfassen in Höhe: a=0 / min X s; min=3mm
 - Schweißverfahren: MIG / MPA
 - Schweißnaht innen: : beidseitig geschliffen
 - Schweißnaht außen: : Schablonenschliff
 - Behälter komplett gebleicht und passiviert

Abgängerbezeichnung	DN	Reihe	Material	MAZ	Name
A&B	DN 1302	110			Behälter 10.0001
A&B	DN 507/2188				Versorgungsbehälter SL-Entl - AB 011

526-06-11