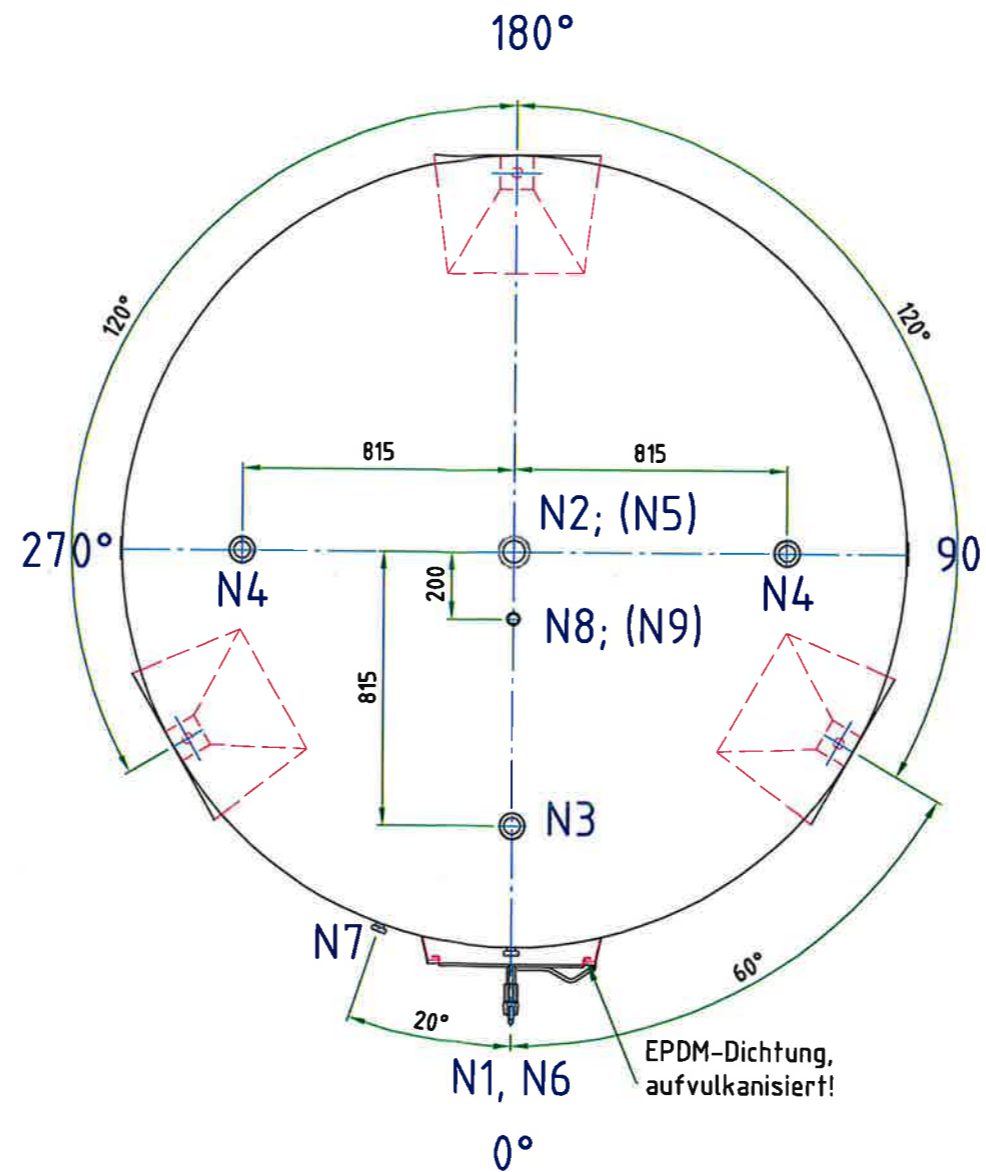


# Flanschtabelle / Nozzle table

Stutzen / Nozzle	Anzahl / quantity	Benennung/Verwendung description/usage	DN	Lage	Flansch Norm / flange norm
N1	1	Mannloch 340x440 m. Schwenkvorrichtung		0°	
N2	1	Gewindestutzen Reinigungsöffnung	65		DIN11851
N3	1	Gewindestutzen Befüllung	50	0°	DIN11851
N4	2	Gewindestutzen Entlüftung	50	90° / 270°	DIN11851
N5	1	Gewindestutzen Entnahme	100		DIN11851
N6	1	Gewindestutzen Probehahn	20	0°	DIN11851
N7	1	Gewindestutzen Füllstand	20	340°	DIN11851
N8	1	Muffe	1"	0°	DIN2986
N9	1	Muffe	1"	0°	DIN2986

## Draufsicht maßgebend für Stutzenanordnung

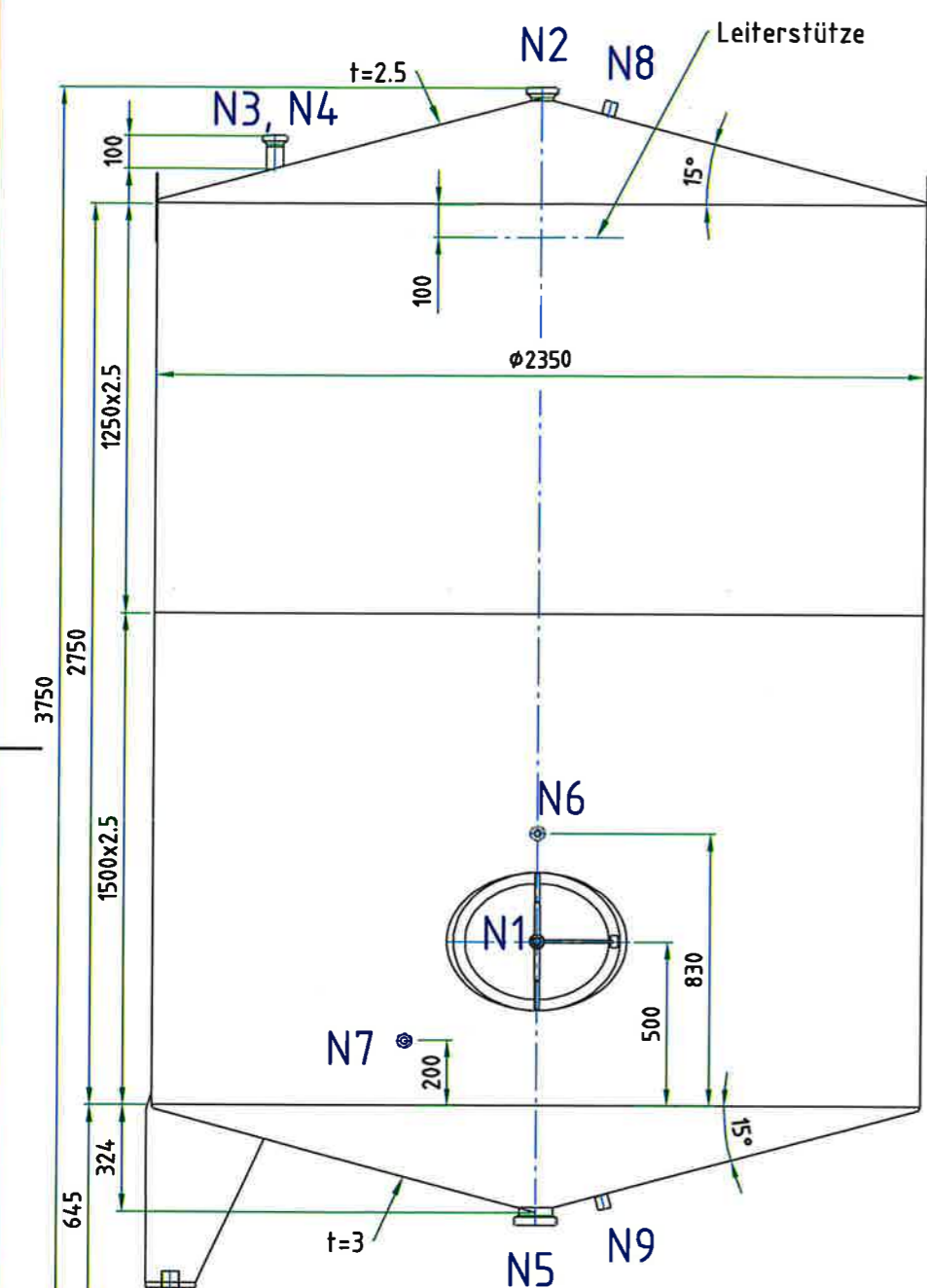


Freigabezeichnung

Schweißnähte:  
-innen bleichen geschliffen  
-außen geblitzt, Schablonenschliff

freigegeben:  
STEMPEL + Unterschrift  
Datum:

Schweißnähte: EN ISO 13920-BE	unbearbeitete Werkstückenden ISO 1375	Oberfläche DN 4760	Maßstab 1:15	Position - Menge 2
Spannen: ISO 2768-mK				
Laserschnitten: DIN 2310-BL				14404/14571; Mc
	Datum	Name	Puffertank 12000ltr.	
	Bearb. 14.05.08	Schlepphorst	WIN-Cosmetic GmbH & Co. KG, Flörshiem-Dalsheim	
	Gepr.		108177-9-1	
	Norm		Blatt	
			Bl	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Datensatz



Höhenverstellung (Kalotte)

2416